

Control de calidad armaduras pasivas

Tipo de armadura

- Barra corrugada
 Malla electrosoldada
 Armadura básica electrosoldada en celosía

Tipo de acero

- B400S
 B500S
 B400SD
 B500SD
 B500T (Sólo como componente de malla electrosoldada o armadura básica)

Tipo de control especificado en el proyecto

- Reducido
 Normal

Control a nivel reducido

El acero está certificado	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Solo se usan armaduras pasivas	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
La resistencia de calculo f_{yd} se limita a $0,75 f_{yd}/\gamma_s$	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
El tipo de acero coincide con el del proyecto	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Las marcas de identificación coinciden con el certificado del fabricante	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
La sección equivalente es correcta (2 comprobaciones por diámetro y partida)	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Ausencia de grietas o fisuras en doblado y ganchos de anclaje (en cada diámetro)	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO

Control a nivel normal

A) Productos en posesión de un distintivo reconocido o CC-EHE

Los resultados se conocen antes de la puesta en uso de la estructura	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Lote de control de 40 toneladas	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
2 verificaciones de la sección equivalente por cada lote	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
La sección equivalente es +/- 4,5% de la sección nominal	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
2 verificaciones de la geometría de la corruga por cada lote	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
La geometría de corruga cumple el certificado de adherencia	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
2 verificaciones de doblado-desdoblado por cada lote	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Ausencia grietas o fisuras en los ensayos de doblado-desdoblado	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Ensayos mecánicos de 1 muestra por diámetro, 2 veces durante la obra	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Los resultados de los ensayos mecánicos cumplen la EHE	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Se han seguido las pautas de aceptación y rechazo indicadas en la EHE	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO

B) Productos que NO están en posesión de un distintivo reconocido o CC-EHE

Los resultados se conocen antes del hormigonado de la armadura	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Lote de control de 20 toneladas	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
2 verificaciones de la sección equivalente por cada lote	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
La sección equivalente es +/- 4,5% de la sección nominal	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
2 verificaciones de la geometría de la corruga por cada lote	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
La geometría de corruga cumple el certificado de adherencia	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
2 verificaciones de doblado-desdoblado por cada lote	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Ausencia grietas o fisuras en los ensayos de doblado-desdoblado	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Ensayos mecánicos de 1 muestra por diámetro, 2 veces durante la obra	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Los resultados de los ensayos mecánicos cumplen la EHE	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO
Se han seguido las pautas de aceptación y rechazo indicadas en la EHE	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	NO

Nota: La valoración negativa de cualquiera de los conceptos arriba indicados supone un incumplimiento de la Instrucción EHE.